

NAWIERTKA NW PN10

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

1100

NW PN 10 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for cast iron, steel and AC pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NW PN10

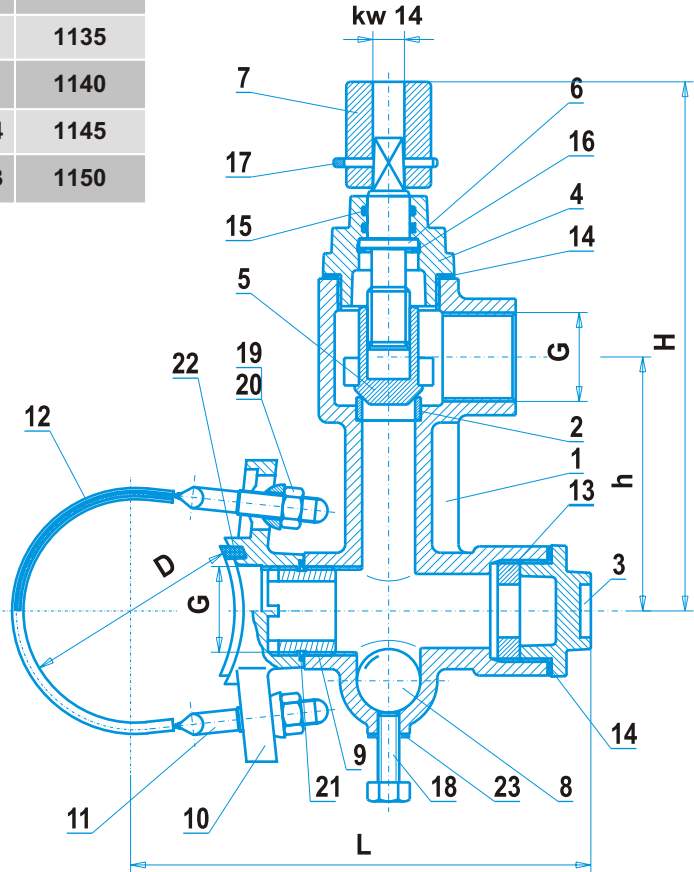
Устройство сверильное водопроводное для чугунных, стальных и АЦ труб



Zastosowanie Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.	Application Water intended for human consumption.	Применение Вода предназначена для питья.
Dopuszczenie Państwowy Zakład Higieny Warszawa.	Admission The State Hygiene Institute in Warsaw.	Допуск Государственное Звведение Гигиены в Варшаве.
Dane techniczne Ciśnienie robocze PN10. Temp. max. 40°C. Przyłącze gwintowe wg PN-EN 228-1. Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2	Technical data Working pressure PN10. Max temp. 40°C. Threaded connection according to PN-EN 228-1. Requirements and tests according to PN-EN 1074 - 1 and 2.	Техническиеданные Рабочедавления PN10 Максимальное температура 40°C Винтовое присоединениепо PN-EN 228-1 ТребованиеииследованиепоPN-EN 1074-1 и 2
Cechy konstrukcyjne Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300 Obejma ze stali nierdzewnej na śrubach prostych w całości wyłożona gumą. Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkowo epoksydową RAL 5005 o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV.	Design features Pressure spotting using a drilling apparatus. Versatile design of the foot for two ranges of diameters DN80 and DN150-100-300. Stainless steel bracket with straight screws coated with rubber. Internal and external protection against corrosion with epoxy powder paint RAL 5005 with a thickness of 250µm and puncture resistance of 3kV.	Конструкционные свойства Накрутка под давлением с применением навёртывающего аппаратаУниверсальная конструкция задвижки для двух пределов диаметра DN80-100 и DN150-300 Обойма снержавеющейсталина просты хвинтахцеломп открытыйрезиной Внутренняя и внешняя охрана от коррозии защещины порошковой оксираной краской RAL 5005 толщена 250µm и прочностью на пробой 3kV.

NW DN/G	DN	G	D	H	h	L	masa (kg)	Nr katalogowy
50/11/4"	50	1 1/4"	60-68	245	120	194	5,5	1101
80/11/4"	80	1 1/4"	89-104	245	120	209	5,7	1105
100/11/4"	100	1 1/4"	108-124	245	120	219	6,9	1110
150/11/4"	150	1 1/4"	159-174	245	120	245	7,9	1115
200/11/4"	200	1 1/4"	215-226	245	120	271	8,4	1120
80/2"	80	2"	89-104	260	160	259	6,7	1125
100/2"	100	2"	108-124	260	160	269	8,9	1130
150/2"	150	2"	159-174	260	160	295	9,1	1135
200/2"	200	2"	215-226	260	160	321	11,1	1140
250/2"	250	2"	266-280	260	160	347	12,4	1145
300/2"	300	2"	318-330	260	160	373	13,3	1150

Nr	Część (Part)	Materiały (Materials)
1	Kadłub	Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
3	Korek zaślepiający	żeliwo szare EN-GJL 250
4	Korek	żeliwo szare EN-GJL 250
5	Grzybek	Mosiądz
6	Trzpień	Mosiądz
7	Orzech	EN GJL 250 / EN-GJS 500-7
8	Kulka	EPDM / NBR
9	Łącznik	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
10	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
11	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
12	Opaska gumowa	guma EPDM / NBR
13	Wkrętka	Poliamid PA6
14	Uszczelka	guma EPDM / NBR
15	O-ring	guma EPDM / NBR
16	Pierścień osadczy	Stal sprężynowa
17	Zawlecza	Stal ocynk lub nierdzewna
18	Śruba M10	Mosiądz
19	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
20	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna
21	Uszczelka	guma EPDM / NBR
22	Uszczelka	guma EPDM / NBR
23	Uszczelka	Fibra



Instrukcja montażu i nawiercania Nawiertką NW

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu
- wykręcić korek zaślepiający
- wykręcić śrubę M10 do momentu całkowitego wprowadzenia gumowej kulki do zagłębienia nawiertki
- zamontować aparat do nawiercania w miejsce wykręconego korka zaślepiającego
- dokonać odwiertu w rurociągu
- wycofać wiertło aparatu poza wkrętę
- wypchnąć gumową kulkę z zagłębienia nawiertki wkręcając całkowicie śrubę M10
- wykręcić aparat do nawiercania i zaślepić otwór korkiem
- od gwintu rurowego rozprowadzić odpowiednią instalację wodociagową

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and rubber band on the pipeline,
- screw out the stopping plug,
- screw out the screw until the rubber sphere is totally inserted in the spotting drill pit,
- mount the spotting apparatus on the place of the stopping plug,
- close the spotting drill, moving the valve head towards the sealing ring,
- make the drilling,
- draw the drill back beyond the screw plug,
- push the rubber sphere out of the spotting drill pit by total screwing of the screw,
- screw out the spotting apparatus and stop the hole with the plug,
- spread the water system starting at the pipe thread G.

Инструкция по сверлению:

- установите аппарат вместе с прокладкой(22) и резиновой манжетой на трубопровод;
- вывинтите заглушку;
- Вывинчивайте болт до полного введения резинового шарика в углубление аппарата;
- установите сверильный аппарат на место вывинченной заглушки;
- закройте аппарат перемещением тарелки/головки в уплотняющее кольцо;
- произведите отверстие в трубопроводе;
- отведите сверло за резьбовую пробку;
- вытолкните резиновый шарик из углубления аппарата, до упора ввинтивая болт;
- снимите сверильный аппарат; заглушите отверстие пробкой;
- от трубной резьбы G разведите нужную водопроводную сеть.